



AMERICAN EDUCATION

U.S. COLLEGE  
PREPARATORY  
SCHOOL DIPLOMA



Vermont  
Academy

in partnership with | **liceo**europ**eo**



CONTENIDO

FILOSOFÍA  
Educación para la vida

LICEO EUROPEO

VERMONT ACADEMY

SECUNDARIA Y BACHILLERATO

INSTALACIONES  
El Colegio

CONTACTO

CONTENT

PHILOSOPHY  
Education for Life

LICEO EUROPEO

VERMONT ACADEMY

HIGH SCHOOL AND BACCALAUREATE

FACILITIES  
Liceo Europeo Campus

CONTACT

EDUCACIÓN PARA LA VIDA

# FILOSOFÍA

**Vermont Academy y Liceo Europeo**, dos instituciones educativas de gran prestigio, **se unen para ofrecer un proyecto formativo** que cubra la demanda de **estudiantes internacionales** para **3º y 4º de Secundaria, y 1º y 2º de Bachillerato**. Ofrecemos una educación basada en unos altos estándares académicos siguiendo el **currículum americano**, para favorecer el desarrollo de competencias culturales que preparen a los estudiantes para aprender las habilidades sociales y laborales del siglo 21.

Vermont Academy ofrece junto con Liceo Europeo un **programa internacional de calidad**, que garantiza la **excelencia académica**. Un modelo colaborativo que prepara a estudiantes europeos para el acceso a la universidad.

Esta alianza enriquece y apoya los programas educativos de Vermont Academy y refuerza su filosofía acerca de cómo debe ser la **educación en el siglo 21**. Además, supone un importante avance en el desarrollo de colaboraciones a nivel global para Liceo Europeo.



EDUCATION FOR LIFE

# PHILOSOPHY

**Vermont Academy and Liceo Europeo**, two prestigious educational institutions, **have joined forces to offer a learning program** which meets the demand of **international students** for **Grades 9, 10, 11 and 12**. Jointly, we will offer a **global education** rooted in high academic standards, with an American curriculum designed to foster the development of cultural competency to enable students to learn skills for social and workplace dynamics in the 21<sup>st</sup> century.

Vermont Academy at Liceo Europeo will offer a program that meets **international standards, American standards** and **excellence**, and a collaborative educational model that will help prepare European students for college and university.

This alliance expands the global model of Vermont Academy's programming and its philosophy about **what a 21<sup>st</sup> century education is all about**, and it affords Liceo Europeo an important stake in leading evolving global partnerships.

CONÓCENOS

# LICEO EUROPEO

Liceo Europeo es un colegio de reconocido prestigio a nivel nacional e internacional, con más de 1.300 alumnos, fundado en el año 1982. Ubicado en España, destaca por situarse **a la vanguardia educativa del país**, otorgando especial importancia a la educación internacional.

En **un clima multinacional y multicultural**, abierto a la diversidad y a la interacción de conocimientos, se favorecen entornos de aprendizaje innovadores y cuidados, hacia a nuevas perspectivas y modelos de trabajo.

Esta diversidad cultural enriquece el aprendizaje de los alumnos, a la vez que fomenta el compromiso con los ideales de **civismo y entendimiento internacional** en la comunidad escolar.

Se otorga especial importancia al desarrollo personal e interpersonal de los estudiantes a través del **aprendizaje mediante la experiencia**, como acredita su participación en congresos e iniciativas internacionales, talleres, dinámicas de grupo... que contribuyen a su **orientación universitaria y profesional**.



ABOUT US

# LICEO EUROPEO

Liceo Europeo, which was founded in 1982, offers a nationally and internationally recognized education to more than 1,300 students. Located in Spain, it is **at the forefront of educational innovation** and places a high value on international education.

In a **multinational and multicultural environment**, Liceo Europeo is open to diversity and the exchange of knowledge through fostering innovative and specific learning environments, aiming towards new perspectives and practice frameworks.

Not only does this cultural diversity enrich the learning process of our students, but it also promotes a commitment to **civic values and an international understanding** within the school community.

Special importance is given to the personal and interpersonal development of students through **experience-based learning**, evidenced by students' participation in international congresses and events, workshops and group dynamics activities, all of which further support their **university and career guidance at the school**.

EDUCACIÓN PARA LA VIDA

## VERMONT ACADEMY

Su filosofía de instrucción se caracteriza por la **formación integral de los alumnos**. La **conexión interdisciplinar entre materias**, el desarrollo del **pensamiento crítico** y la excelente **formación global y en valores** que proporciona, les convierte en ciudadanos globales.

El colegio pone especial énfasis en el **desarrollo personal y cultural de los alumnos**, facilitándoles las herramientas necesarias para descubrir sus pasiones e intereses y sacar partido a su talento, para posteriormente aplicarlo en la vida real.

La práctica deportiva y la participación en actividades al aire libre forman parte del día a día del centro.

Vermont Academy es una institución educativa de renombre fundada en el año 1876, ubicada en la región noreste de Estados Unidos.



EDUCATION FOR LIFE

## VERMONT ACADEMY

Vermont Academy's teaching philosophy is characterized by the **education of the whole student**. The **interdisciplinary connection between subjects**, the development of **critical thinking** skills and the excellent **all-round educational program** enables their students to become global citizens.

The school values the personal and **cultural development of its students**, providing them with the necessary tools to discover their interests and passions and make the most of their talents so that they can then put them to use in real life.

Sports and outdoor activities are part of the daily life of the school.



Vermont Academy is a prestigious educational institution founded in 1876, located in the Northeastern region of the United States.

## SECUNDARIA Y BACHILLERATO

El **U.S. College Preparatory School Diploma (Grados 9, 10, 11 & 12)** está dirigido a **alumnos de 14 a 18 años**. El alumno podrá optar por cursar cualquiera de los Grados de manera individual y/o consecutiva.

Se caracteriza por la **inmersión absoluta en la lengua inglesa**. Todas las asignaturas son impartidas en inglés por **profesores nativos de Vermont Academy**, siguiendo la **metodología americana**, caracterizada por una **enseñanza y aprendizaje personalizados**, en grupos reducidos, que pone especial atención al desarrollo del **talento**, la **creatividad**, y la capacidad para resolver problemas imprevistos.

La titulación obtenida garantiza el éxito cultural y académico de los alumnos y favorece el **acceso a los estudios deseados en cualquier Universidad del mundo**.

### EL U.S. COLLEGE PREPARATORY SCHOOL DIPLOMA EMITIDO POR VERMONT ACADEMY ESTÁ:

- HOMOLOGADO POR EL MINISTERIO ESPAÑOL DE EDUCACIÓN, CULTURA Y DEPORTE.
- ACREDITADO POR LA NEW ENGLAND ASSOCIATION OF SCHOOLS AND COLLEGES (NEASC).

## HIGH SCHOOL AND BACCALAUREATE

The **U.S. College Preparatory School Diploma (Grades 9, 10, 11 & 12)** is designed for **students aged 14 to 18**. Each student will be able to choose to study any of the Grades on its own or consecutively.

**Students are totally immersed in the English language.** All subjects are taught in English by **Vermont Academy teachers**, following the **American methodology**, characterized by a **personalized teaching and learning approach**, always in small groups, with a special interest placed on the development of **talent, creativity** and the capacity to solve unforeseen problems.

These study paths encourage the cultural and academic success of the students and support their **access to their choice of study in any university in the world**.

### THE U.S. COLLEGE PREPARATORY SCHOOL DIPLOMA DELIVERED BY VERMONT ACADEMY IS:

- VALIDATED BY THE SPANISH MINISTRY OF EDUCATION.
- ACCREDITED BY THE NEW ENGLAND ASSOCIATION OF SCHOOLS AND COLLEGES (NEASC).

INSTALACIONES

## EL COLEGIO

El colegio está ubicado en **La Moraleja**, una urbanización residencial **muy cercana a la ciudad de Madrid**, situada en la **zona norte del área metropolitana**.

Cuenta con unas **fantásticas instalaciones** orientadas siempre a los alumnos y sus familias; **amplias zonas deportivas y de juego**, así como **espacios verdes muy cuidados**. Un edificio con **aulas modernas y funcionales**, diversos **laboratorios de investigación** y espacios específicos para **talleres**.



FACILITIES

## THE SCHOOL

The school is located in **La Moraleja**, an exclusive residential area **close to the city of Madrid** in the **northern metropolitan area**.

It has **excellent facilities** tailored to students and their families with well-maintained, **wide sports, play and green areas**, as well as a building with **modern and functional classrooms**, several research **laboratories and workshop-specific spaces**.



Vermont  
Academy

in partnership with | **liceo**eupeo



**ADDRESS**

Camino Sur 10-12  
28109, Alcobendas, Madrid (Spain)



**CONTACT US**

(+34) 91 650 00 00 F (+34) 91 650 56 91



**EMAIL ADDRESS**

[vermontacademy@liceo-europeo.es](mailto:vermontacademy@liceo-europeo.es)



[www.vermontacademy.es](http://www.vermontacademy.es)